

Misure barrate **ESAURITE**

FRESE CON PROFILO SEMICIRCOLARE CONVESSO (convex milling cutters)

Prod. SCU

DIN 856 - UNI 4498 - ISO 3860.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%. Tolleranza tagl. J16.

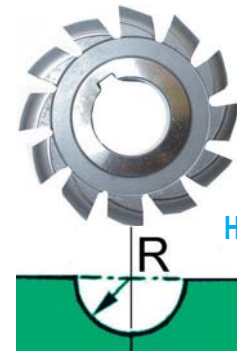
Raggio R.....	mm	1,5	4	5	6	8	10
Ø.....	mm	50	63	63	80	80	100
Spessore.....	mm	3	8	10	12	16	20
Ø foro.....	mm	16	22	22	27	27	32
Denti.....	Nr	16	12	12	12	12	12
8791E	Cad.	203,00	272,00	294,00	347,00	418,00	603,00

Raggio R.....	mm	12	14	16	20
Ø.....	mm	100	100	110	125
Spessore.....	mm	24	28	32	40
Ø foro.....	mm	32	32	32	32
Denti.....	Nr	12	12	12	12
8791E	Cad.	858,00	1.190,00	1.470,00	1.880,00

Articolo in esaurimento.

SCU

8791E



FRESE A DISCO A TRE TAGLI (side and face milling cutters)

Prod. SCU

Tipo a denti alternati. Esecuzione N. DIN 885 A - UNI 3905 - ISO 2587.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%. Chiavetta di trascinamento.

Tolleranza tagl. J16.

Ø e spessore.....	mm	50x3*	50x4	50x5	50x6	63x3*	63x4	63x5
Ø foro.....	mm	16	16	16	16	22	22	22
Denti.....	Nr	14	14	14	18	16	16	16
8792	Cad.	186,00	127,00	127,00	136,00	225,00	143,00	153,00

Ø e spessore.....	mm	63x6	63x8	63x10	80x4	80x5	80x6	80x8
Ø foro.....	mm	22	22	22	22	22	22	22
Denti.....	Nr	16	20	16	18	18	22	18
8792	Cad.	153,00	169,00	188,00	188,00	195,00	204,00	212,00

Ø e spessore.....	mm	80x10	100x3*	100x4	100x5	100x6	100x8	100x10
Ø foro.....	mm	22	27	27	27	27	27	27
Denti.....	Nr	18	20	20	20	24	20	20
8792	Cad.	229,00	355,00	247,00	254,00	264,00	289,00	314,00

Ø e spessore.....	mm	100x12	125x4*	125x5	125x6	125x8	125x10	125x12
Ø foro.....	mm	27	32	32	32	32	32	32
Denti.....	Nr	20	26	22	22	22	22	22
8792	Cad.	341,00	514,00	365,00	365,00	391,00	417,00	451,00

Ø e spessore.....	mm	160x6	160x8	160x10	160x12
Ø foro.....	mm	32	32	32	32
Denti.....	Nr	30	26	26	26
8792	Cad.	545,00	578,00	621,00	663,00

* Misure in esaurimento.

SCU

8792



FRESE PER SCANALATURE A "T" (T-slot cutters, straight shank)

Prod. SCU

Tipo a denti elicoidali alternati. Esecuzione N. DIN 851 A - UNI 7339 A - ISO 3337. In acciaio

SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagl. h12.

Ø.....	mm	12,5	16	19	22	25	28	32
Spessore.....	mm	6	8	9	10	11	12	14
Lungh. totale.....	mm	57	62	71	75	82	86	90
Attacco Ø.....	mm	10	10	12	12	16	16	16
Denti.....	Nr	6	6	6	8	6	8	8
8793	Cad.	99,90	117,00	134,00	158,00	182,00	207,00	241,00

Ad esaurimento scorte le frese verranno fornite senza pianetto con attacco DIN 1835 A e in HSS-E 8%.

SCU

8793



FRESE PER SEDI DI LINGUETTE AMERICANE WOODRUFF (woodruff keyset milling cutters straight shank)

Prod. SCU

Tipo a denti elicoidali alternati. Esecuzione D. DIN 850 B - UNI 8263.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%. Attacco DIN 6535 HB/1835-1B.

Tolleranza tagl. h11.

Ø e spessore.....	mm	10,5x2	10,5x2,5	10,5x3	13,5x2	13,5x3	13,5x4	16,5x4	16,5x5	16,5x6
Lungh. totale.....	mm	50	50	50	56	56	56	56	56	56
Attacco Ø.....	mm	6	6	6	10	10	10	10	10	10
Denti.....	Nr	8	8	8	8	8	8	8	8	8
8794	Cad.	67,50	67,50	67,50	76,10	76,10	76,10	88,80	88,80	88,80

Ø e spessore.....	mm	19,5x4	19,5x5	19,5x6	22,5x5	22,5x6	22,5x8	25,5x6	25,5x7	25,5x8
Lungh. totale.....	mm	63	63	63	63	63	63	63	63	63
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Denti.....	Nr	8	8	8	10	10	10	10	10	10
8794	Cad.	102,00	102,00	102,00	122,00	122,00	122,00	139,00	139,00	139,00

Ad esaurimento scorte le frese verranno fornite senza pianetto con attacco DIN 1835 A e in HSS-E 8%.

SCU

8794



Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

I DATI DIMENSIONALI DELLE FRESE DA ART. 8732 a 8794R POSSONO VARIARE PER CAMBIO DI FORNITORE.